

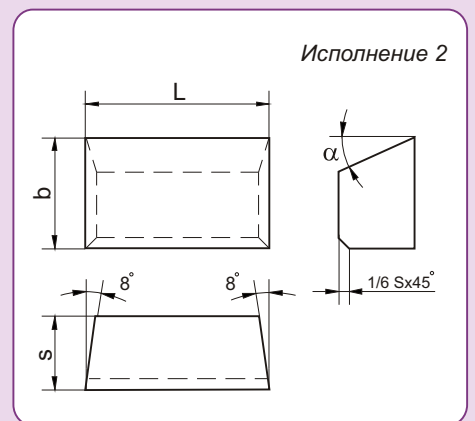
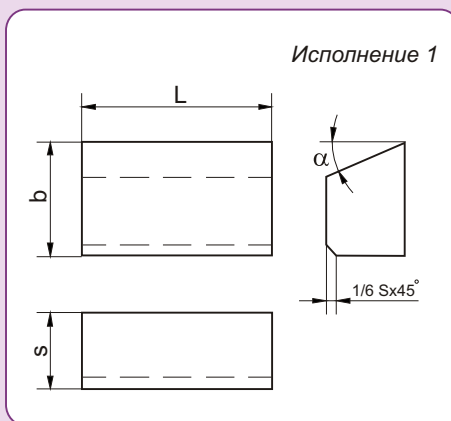


Пластины твердосплавные для металлообработки

Пластины твердосплавные
для металлообработки

Тип 01, 02, 61, 62

ГОСТ 25395-90



Применяются для проходных, расточных и револьверных резцов

Обозначение пластин		Размеры, мм			
исполнение 1	исполнение 2	L	b	S	а, град
01291	-	5	3	2.0	-
01311	-	6	4	2.5	-
01331	-	8	5	3.0	-
02611	-	10	6	2.5	-
01351	01352	10	6	4.0	18
61351	61352	10	6	4.0	8
02631	-	12	8	3.0	-
01371	01372	12	8	5.0	18
61371	61372	12	8	5.0	8
02051	02052*	12	10	4.0	18
02691	02692*	14	10	4.0	18
02231	02232*	14	12	4.5	18
02251	02252	14	12	6.0	18
62251	62252	14	12	6.0	8
02651	-	16	10	4.0	18
01391	01392	16	10	6.0	18
61391	61392	16	10	6.0	8
02271	02272	18	16	6.0	18
62271	62272	18	16	6.0	8
02291	02292*	18	16	8.0	18
02671	-	20	12	5.0	18
01151	01152	20	12	7.0	18
61151	61152	20	12	7.0	8
02411	02412	20	16	6.0	18
02311	02312	22	18	7.0	18
62311	62312	22	18	7.0	8
01411	01412	25	14	8.0	18
61411	61412	25	14	8.0	8
02431	02432	25	18	7.0	18
02351	02352	25	20	10.0	18
62351	62352	25	20	10.0	8
02451	02452	32	16	8.0	18
62451*	62452*	32	16	8.0	8
01431	01432	32	18	10.0	18
61431	61432	32	18	10.0	8
02511	02512	36	20	10.0	18
62511	62512	36	20	10.0	8
01451	01452	40	22	12.0	18
01491	01492	40	18	10.0	18
61491	61492	40	18	10.0	8

Примечание:
* - данные пластины могут быть изготовлены при значительном объеме заказа

Обозначение пластин		Размеры, мм			
исполнение 1	исполнение 2	L	b	S	a, град
61451	61452	40	22	12.0	8
01251	01252	50	20	12.0	18
61251*	61252*	50	20	12.0	8
01471	01472	50	25	14.0	18
61471	61472	50	25	14.0	8
01271	01272	60	22	12.0	18
61271	61272	60	22	12.0	8

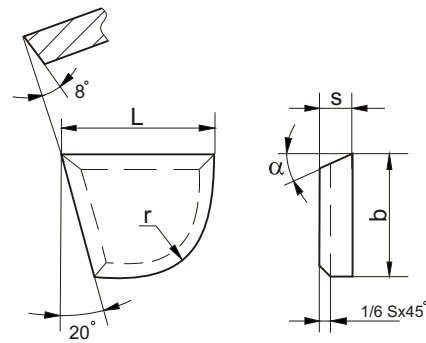
Примечание:

* - данные пластины могут быть изготовлены при значительном объеме заказа

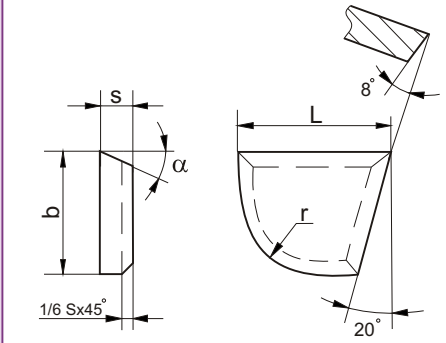
Тип 06, 66

ГОСТ 25397-90

Правая



Левая



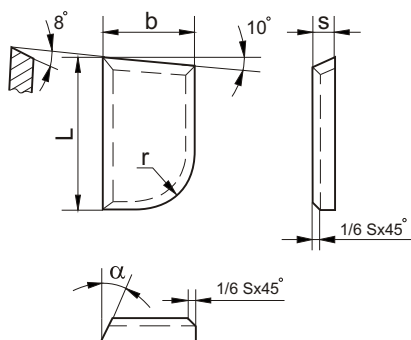
Применяются для подрезных и расточных резцов при расточке глухих отверстий

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правая	левая	L	b	S	r	a, град
06010	-	8	7	2.5	4.0	-
06330	06340	10	6	4.0	4.0	18
06030	-	10	8	3.0	5.0	-
06350	06360	12	8	5.0	5.0	18
06050	06060	12	10	4.0	6.0	18
66050	66060	12	10	4.0	6.0	8
06370	06380	16	10	6.0	6.0	18
06090	06100	16	14	5.0	8.0	18
66090	66100	16	14	5.0	8.0	8
06390	06400	20	12	7.0	7.0	18
06130	06140	20	18	6.0	10.0	18
66130	66140	20	18	6.0	10.0	8
06140	06420	25	14	8.0	8.0	18
06170	06180	25	20	7.0	12.5	18
66170	66180	25	20	7.0	12.5	8
06270	06280	32	20	9.0	12.5	18
66270	66280	32	20	9.0	12.5	8
06290	06300	40	22	10.0	12.5	18
66290	66300	40	22	10.0	12.5	8

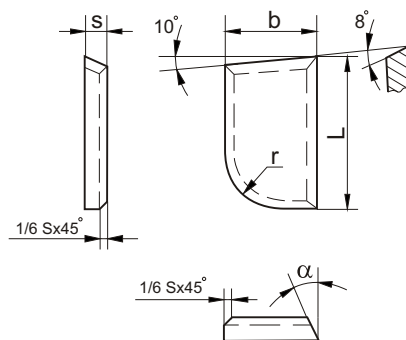
Тип 07, 67

ГОСТ 25426-90

Правая



Левая



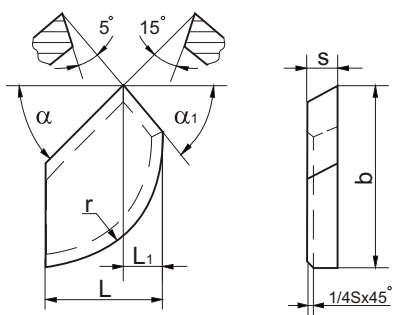
Применяются для проходных, подрезных, расточных и револьверных резцов

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правая	левая	L	b	S	r	а, град
07350	-	6	4	2.0	2.5	-
07030	07040	8	5	2.0	3.0	-
07010	-	10	6	2.5	4.0	-
07050	07060	10	6	4.0	4.0	18
07370	-	12	8	3.0	5.0	-
07070	07080	12	8	5.0	5.0	18
07090	07100	16	10	4.0	6.0	18
67390	67400	16	10	5.0	6.0	8
07110	07120	16	10	6.0	6.0	18
07130	07140	20	12	5.0	7.0	18
67410	67420	20	12	6.0	7.0	8
07150	07160	20	12	7.0	7.0	18
07170	07180	25	14	6.0	8.0	18
67330	67340	25	14	8.0	8.0	8
07330	07340	25	14	8.0	8.0	18

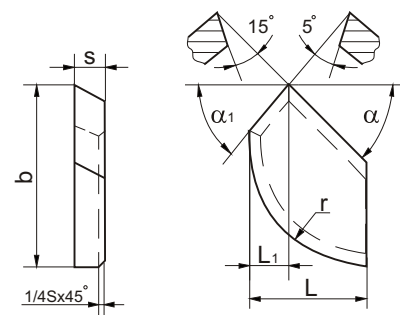
Тип 09

ГОСТ 25402-90

Правая



Левая



Применяются для автоматных резцов

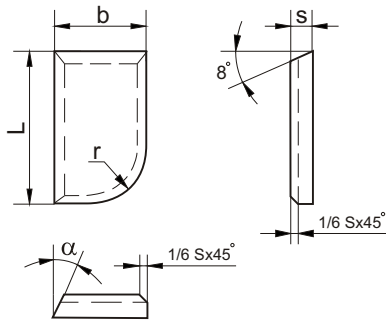
Обозначение пластин		Размеры, мм						
правая	левая	L	b	S	L ₁	r	а, град	а ₁ , град
09090	-	6	10	3	2.0	6.0	45	50
09110	09120	10	15	4	5.0	10.0	45	40
09130	09140	12	18	5	4.0	12.5	45	50
09150	09160	10	15	4	5.0	10.0	60	20
09170	09180	10	18	4	5.5	10.0	75	60

Тип 10, 70

ГОСТ 25396-90

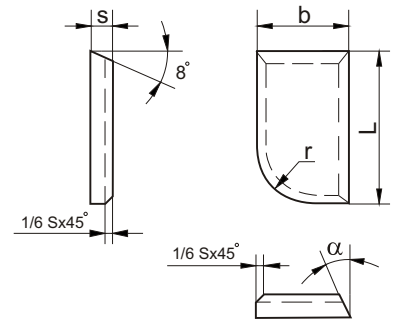
Правая

Исполнение 1



Левая

Исполнение 1



Применяются для проходных прямых, расточных и револьверных резцов

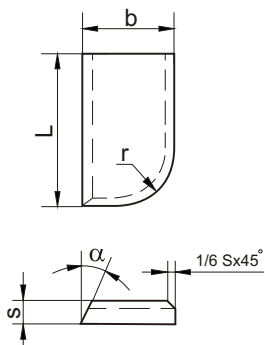
Исполнение 1

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правая	левая	L	b	S	r	a, град
10411	-	5	3	2.0	2.0	-
10431	-	6	4	2.5	2.5	-
10451	-	8	5	3.0	3.0	-
10051	10061	10	6	3.5	4.0	18
70051	70061	10	6	3.5	4.0	8
10271	-	12	8	3.0	5.0	-
10471	10481	12	8	5.0	5.0	18
70471	70481	12	8	5.0	5.0	8
10291	10301	16	10	4.0	6.0	18
70291	70301	16	10	4.0	6.0	8
10491	10501	16	10	6.0	6.0	18
70491	70501	16	10	6.0	6.0	8
70311	70321	18	12	4.5	7.0	8
10151	10161	20	12	7.0	7.0	18
70151	70161	20	12	7.0	7.0	8
70511	70521	25	14	5.5	8.0	8
10531	10541	25	14	8.0	8.0	18
70531	70541	25	14	8.0	8.0	8
70551	70561	32	16	6.0	10.0	8
10571	10581	32	18	10.0	10.0	18
70571	70581	32	18	10.0	10.0	8
70591	70601	40	18	8.0	10.0	8
10611	10621	40	22	12.0	12.0	18
70611	70621	40	22	12.0	12.0	8
70371	70381	50	20	8.0	12.5	8
10631	10641	50	25	14.0	14.0	18
70631	70641	50	25	14.0	14.0	8

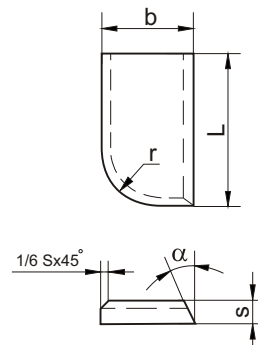
Тип 10, 70

ГОСТ 25396-90

Правая **Исполнение 2**



Левая **Исполнение 2**



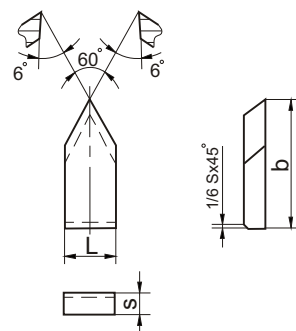
Применяются для проходных прямых, расточных и револьверных резцов

Исполнение 2

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правая	левая	L	b	S	r	a, град
10652	-	10	6	2.5	4.0	-
10672	10682	10	6	4.0	4.0	18
10472	10482	12	8	5.0	5.0	18
10292	10302	16	10	4.0	6.0	18
10492	10502	16	10	6.0	6.0	18
10692	10702	20	12	5.0	7.0	18
10152	10162	20	12	7.0	7.0	18
10712	10722	25	14	6.0	8.0	18
10532	10542	25	14	8.0	8.0	18
10572	10582	32	18	10.0	10.0	18
10612	10622	40	22	12.0	12.0	18
10632	10642	50	25	14.0	14.0	18

Тип 11

ГОСТ 25398-90

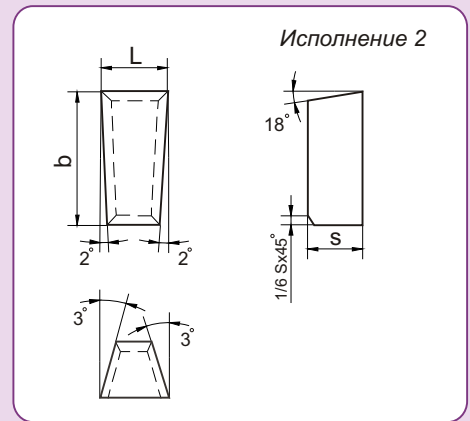
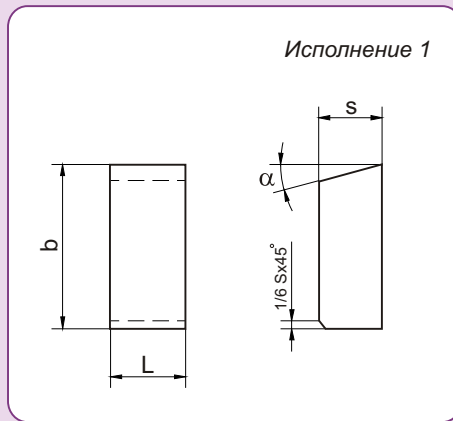


Применяются для резбовых резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
11130	3	10	2.5
11150	4	12	3.0
11170	5	14	3.5
11190	6	16	4.0
11210	8	20	5.0
11230	10	25	6.0

Тип 13

ГОСТ 17163-90



Применяются для отрезных и прорезных резцов

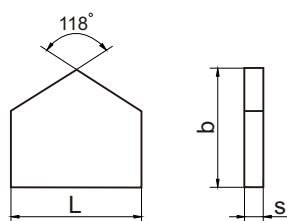
Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	S	α, град
исполнение 1				
13011	3.5	8	3.0	0
13031	3.5	8	3.0	0
13051	4.5	10	4.0	14
13071	4.5	10	4.0	18
13131	5.5	12	5.0	14
13151	5.5	12	5.0	18
13171	6.5	14	6.0	14
13351	6.5	14	6.0	18
13371	8.5	16	8.0	14
13391	8.5	16	8.0	18
13411	10.5	18	10.0	14
13431	10.5	18	10.0	18
13191	12.0	20	10.0	18
13451	12.5	20	12.0	14
13471	12.5	20	12.0	18

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
исполнение 2			
13492	3.0	10	3.0
13512	3.5	10	3.5
13532	4.0	12	4.0
13552	4.5	12	4.5
13572	5.0	14	5.0
13592	6.0	16	6.0
13612	8.0	18	7.0
13632	10.0	20	8.0
13652	12.0	20	10.0

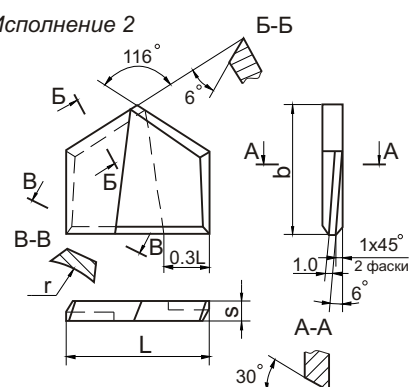
Тип 14

ГОСТ 25399-90

Исполнение 1



Исполнение 2



Закругление на передней грани плавно уменьшается от r у основания до нуля у вершины

Применяются для спиральных сверл и сверл с прямыми канавками

Пластины повышенной степени точности, предназначенные для пайки в пазах, изготавливаются по специальному заказу

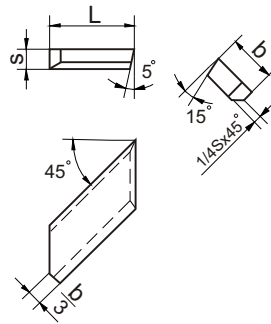
Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
исполнение 1			
14011	5.5	5.6	0.9
14131	6.0	6.0	1.0
14031	6.0	6.0	1.4
14051	6.5	6.0	1.4
14071	7.0	6.3	1.4
14091	7.5	6.3	1.6
14111	8.0	7.1	1.6
14151	8.5	7.1	1.6
14251	9.0	8.0	1.7
14171	9.0	8.0	2.0
14271	9.5	8.0	1.7
14191	9.5	8.0	2.0
14211	10.0	8.5	2.0
14291	10.0	9.0	1.7

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	S	r
исполнение 2				
14312	10.8	9.0	1.7	3.5
14332	11.8	10.0	2.0	3.5
14352	13.0	11.0	2.5	3.5
14372	14.0	12.0	2.5	3.5
14392	15.0	13.0	2.5	3.5
14412	16.0	14.0	3.0	5.0
14432	17.0	15.0	3.0	5.0
14452	18.0	16.0	3.0	5.0
14472	19.0	17.0	3.0	5.0
14492	20.0	18.0	3.5	5.0
14512	21.0	18.0	3.5	5.0
14532	22.0	18.0	3.5	5.0
14552	23.0	18.0	4.0	5.0
14572	24.0	18.0	4.0	5.0
14592	25.0	20.0	4.5	8.0
14612	26.0	20.0	4.5	8.0
14632	27.5	20.0	4.5	8.0
14652	28.5	20.0	4.5	8.0
14672	29.5	22.0	5.0	8.0
14692	30.5	22.0	5.0	8.0
14712	31.5	22.0	5.0	8.0
14732	33.5	24.0	5.0	8.0
14752	36.5	24.0	5.0	8.0
14772	39.5	24.0	5.0	8.0
14792	42.0	26.0	6.0	10.0
14812	44.0	26.0	6.0	10.0
14832	47.0	26.0	6.0	10.0
14852	50.0	28.0	6.0	10.0
14872	52.0	28.0	6.0	10.0

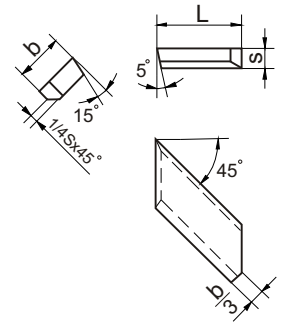
Тип 15

ГОСТ 25404-90

Правая



Левая

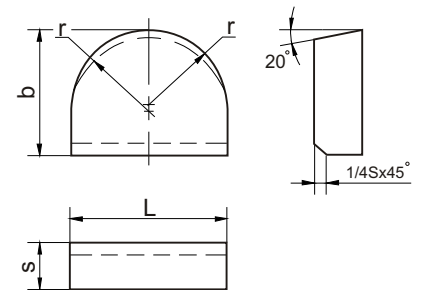


Применяются для фасонных резцов и резцов для обработки пазов типа "ласточкин хвост"

Обозначение пластин		Размеры, мм		
правая	левая	L	b	S
15010	-	12	8	3
15030	15040	16	10	4
15090	15100	20	16	5
15110	15120	25	18	6
15150	15160	32	20	6

Тип 16

ГОСТ 25405-90

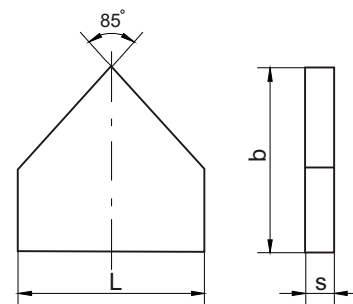


Применяются для галтельных и бандажных резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	S	r
16010	8	8	3.0	4.0
16030	10	10	3.5	5.0
16050	12	12	4.5	6.0
16210	16	14	5.0	8.0
16250	20	16	6.0	10.0
16370	24	20	7.0	12.0
16390	32	25	8.0	16.0

Тип 17

ГОСТ 25406-90

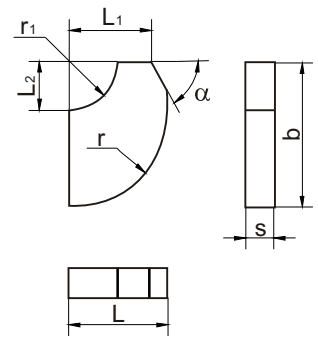


Применяются для сверл при обработке неметаллических материалов

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
17530	5.5	8	0.8
17550	6.5	8	1.0
17570	7.5	9	1.2
17590	8.5	10	1.5
17610	9.5	10	1.5
17110	10.8	12	1.8
17130	11.8	12	1.8
17150	13.0	14	2.0
17170	14.0	14	2.0
17190	15.0	15	2.2
17210	16.0	15	2.2
17230	17.0	16	2.5
17250	18.0	18	2.5
17270	19.0	18	2.5
17290	20.0	20	2.5
17310	21.0	20	3.0
17330	22.0	22	3.0
17350	23.0	24	3.0
17370	24.0	24	3.5
17390	25.0	26	3.5
17410	26.0	26	3.5
17430	27.5	26	4.0
17450	28.5	28	4.0
17470	29.5	28	4.5
17490	30.5	30	4.5
17510	31.5	30	5.0

Тип 18

ГОСТ 25407-90



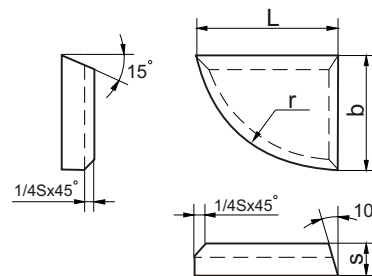
Применяются для круглофасочных резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм							
	L	b	S	L ₁	L ₂	r	r ₁	a, град
18050	8	12	3	6	3	8	3	60
18070	10	15	4	8	5	10	5	60
18090	12	18	5	10	6	12	6	60
18130	16	22	5		10	16	10	-

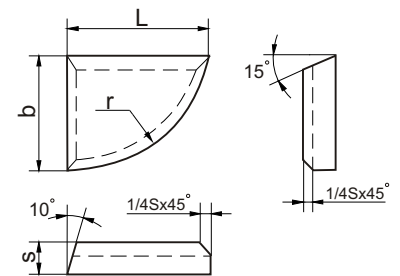
Тип 20

ГОСТ 25408-90

Правая



Левая

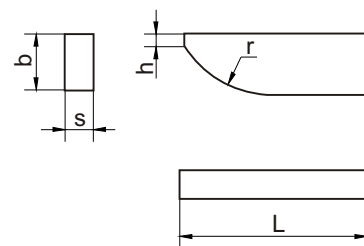


Применяются для торцевых фрез и цековок

Обозначение пластин		Размеры, мм			
Правых	Левых	L	b	S	r
20010		10	8	2.5	8.0
20030		12	10	2.5	10.0
20050		15	12	3.0	12.5
20070	20080	20	16	3.5	16.0
20090	20100	25	20	4.0	20.0
20130	20140	32	20	5.0	20.0

Тип 21

ГОСТ 25400-90

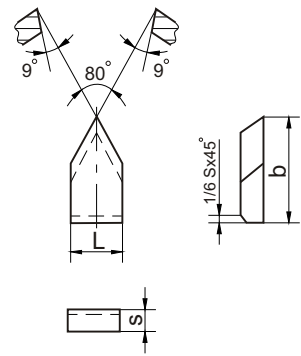


Применяются для концевых и шпоночных фрез, для зенкеров при обработке глухих отверстий и цековок

Обозначение пластин	Размеры, мм				
	L	b	S	h	r
21050	12	3.0	1.2	1.0	15.0
21010	12	3.0	1.5	1.0	20.0
21070	12	5.6	1.2	1.0	15.0
21350	14	8.0	3.0	5.0	25.0
21370	16	3.5	2.0	1.0	20.0
21170	16	3.5	1.6	1.0	15.0
21190	16	6.7	1.6	1.0	15.0
21210	16	7.8	1.6	1.0	15.0
21230	16	8.8	1.6	1.0	15.0
21410	16	10.0	3.0	7.0	25.0
21270	19	4.5	2.0	1.8	25.0
21290	19	10.0	2.0	1.8	25.0
21310	19	11.2	2.0	1.8	25.0
21610	19	12.2	2.0	1.8	25.0
21090	20	4.5	2.5	2.0	25.0
21110	20	6.0	2.5	2.0	25.0
21250	20	6.0	3.5		10.0
21130	20	9.0	2.5	2.0	25.0
21150	20	11.0	2.5	2.0	25.0
21630	22	5.6	2.5	2.5	25.0
21650	22	14.0	2.5	2.5	25.0
21670	22	15.5	2.5	2.5	25.0
21690	22	17.5	2.5	2.5	25.0
21710	25	8.0	2.8	3.0	25.0
21470	25	8.0	3.0	3.0	31.5
21490	25	15.0	3.0	3.0	31.5
21730	25	19.5	2.8	3.0	25.0
21750	25	21.5	2.8	3.0	25.0
21510	32	10.0	4.0	3.0	31.5
21530	32	21.0	4.0	3.0	31.5
21550	36	10.0	5.0	3.0	31.5
21570	40	10.0	5.0	3.0	31.5
21590	45	12.0	6.0	3.0	31.5

Тип 23

ГОСТ 25401-90

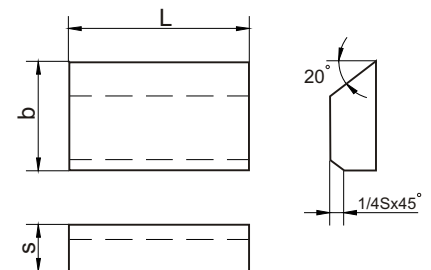


Применяются для автоматных резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
23010	4	10	2.5
23030	5	12	3.0
23050	6	14	3.5
23070	8	16	4.0
23090	10	18	5.0
23110	12	20	6.0
23130	16	22	7.0
23150	20	25	8.0
23170	25	28	9.0
23190	32	32	10.0

Тип 24

ГОСТ 25409-90



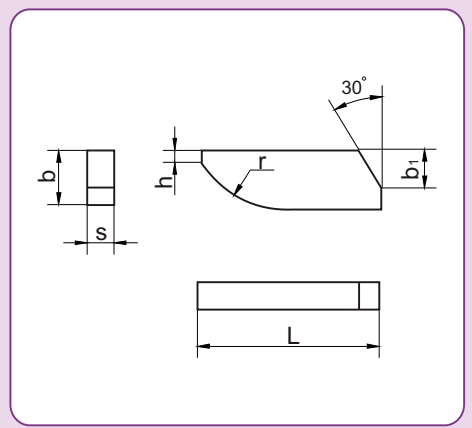
Применяются для дисковых концевых фрез и торцево-цилиндрических фрез к агрегатным станкам

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
24010	6	7	3.0
24050	8	7	3.0
24070	10	5	3.0
24090	10	7	3.0
24770	12	7	3.0
24130	12	9	3.5
24170	14	9	3.5
24210	16	9	3.5
24250	18	9	3.5
24270	20	10	4.0

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
24290	22	10	4.0
24470	22	14	4.0
24790	25	10	4.0
24870	25	14	4.0
24550	28	14	4.0
24570	32	14	4.0
24590	36	14	4.0
24650	40	14	5.0
24850	45	14	5.0

Тип 25

ГОСТ 25424-90

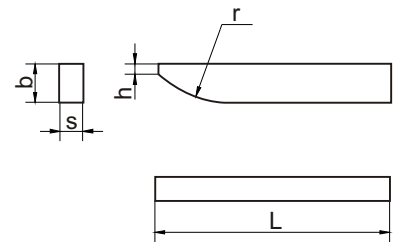


Применяются для зенкеров при обработке сквозных отверстий

Обозначение пластин	Размеры, мм					
	L	b	S	b ₁	h пред. откл.+0.4	r
25110	16	4.0	2.0	2.5	1.0	25.0
25130	18	5.0	2.5	3.5	1.5	25.0
25150	20	6.0	3.0	5.0	1.5	31.5
25210	22	5.6	2.5	4.0	2.5	25.0
25230	25	8.0	2.8	5.0	3.0	25.0
25250	30	12.0	4.0	8.0	3.0	25.0
25190	32	10.0	4.0	8.0	2.0	40.0

Тип 26

ГОСТ 25425-90

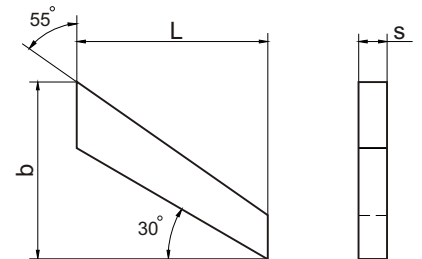


Применяются для разверток

Обозначение пластин	Размеры, мм				
	L	b	S	h пред. откл. +0.4	r
26010	12	2.0	0.8	0.8	25
26030	16	2.5	1.2	1.0	25
26050	19	3.0	1.4	1.0	25
26070	22	3.5	1.8	1.4	25
26090	25	4.0	2.2	1.4	25
26130	30	5.0	2.8	1.4	25
26250	32	5.0	3.0	2.0	31.5

Тип 31

ГОСТ 25411-90

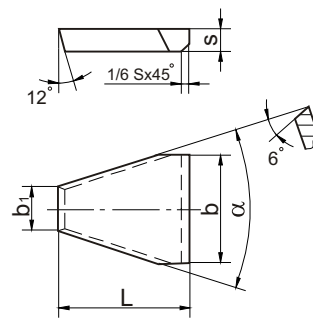


Применяются для угловых фрез

Обозначение пластин	Размеры, мм		
	L	b	S
31010	13	12.5	2.5
31030	15	14.5	3.0
31050	18	17.5	3.0
31070	20	19.5	3.5
31090	25	24.5	4.0
31110	34	31.5	5.0
31130	50	44.0	7.0

Тип 32

ГОСТ 25412-90

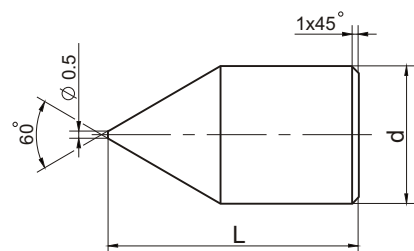


Применяются для резцов при прорезке канавок в шкивах под клиновые ремни

Обозначение пластин	Размеры, мм				
	L	b	b ₁	S	a, град
32190	20	14	4.4	5.0	34
32210	25	18	6.0	5.0	34
32230	32	22	7.8	6.0	34
32250	36	28	10.3	6.0	34
32270	45	38	14.5	8.0	36
32290	50	44	17.0	8.0	36

Тип 34

ГОСТ 25413-82



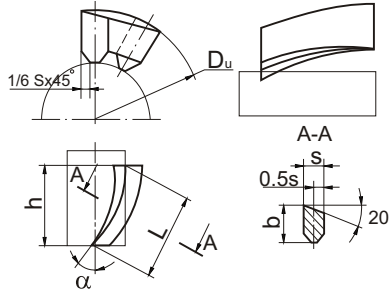
Применяются для центров к токарным и круглошлифовальным станкам

Обозначение пластин	Размеры, мм	
	d	L
34090	5	12
34110	7	14
34130	11	20
34150	14	22
34170	18	30
34190	22	40
34210	32	55

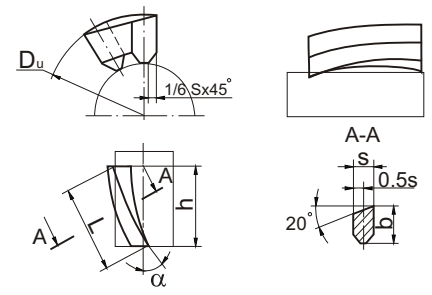
Тип 36

ГОСТ 25414-90

Правая



Левая



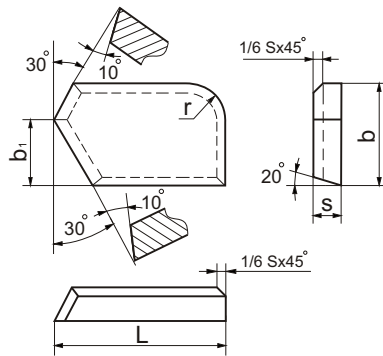
Применяются для торцевых, насадных и концевых фрез со спиральным зубом

Обозначение пластин		Размеры, мм						
правая	левая	Du	а, град	Шаг винтовой поверхности t	s±0.5	b±0.5	L ±1.5	h
36350	-	16	30	87	2.0	4.0	15.0	13.0
36370	-	16	30	87	2.0	4.0	11.5	10.0
36390	-	20	30	109	3.0	6.0	24.0	21.0
36410	-	20	30	109	3.0	6.0	18.0	16.0
36010	-	32	40	120	3.5	8.0	25.0	19.0
36110	-	32	40	120	3.5	8.0	20.0	15.0
36030	36040	50	40	187	4.3	8.5	29.0	22.0
36130	36140	50	40	187	4.3	8.5	21.0	16.0
36430	36440	80	30	435	5.0	10.0	30.0	26.0
36450	36460	80	30	435	5.0	10.0	23.0	20.0
36470	36480	100	30	544	5.0	10.0	31.0	27.0
36490	36500	100	30	544	5.0	10.0	23.0	20.0
36510	-	160	30	870	5.0	10.0	33.0	29.0
36530	-	160	30	870	5.0	10.0	25.0	22.0

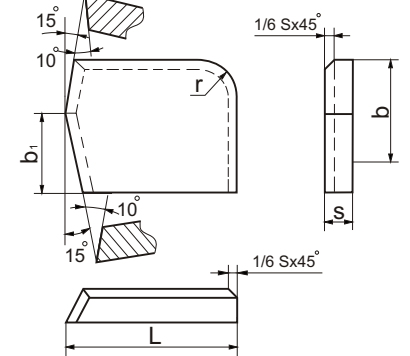
Тип 38

ГОСТ 25415-90

Исполнение 1



Исполнение 2

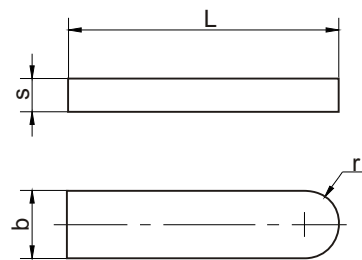


Применяются для сверл глубокого сверления

Обозначение пластин		Размеры, мм				
исполнение 1	исполнение 2	L	b	b1	S	r
38011	-	16	7.0	6.3	2.0	3
38031	-	20	10.6	9.5	3.0	4
38051	-	25	14.5	12.9	4.5	4
38171	-	32	18.0	16.0	4.5	4
-	38092	25	22.0	14.0	4.5	8
-	38192	32	28.0	17.0	5.0	8
-	38212	36	33.0	20.0	6.0	10
-	38152	40	40.0	23.0	6.0	10

Тип 39

ГОСТ 25416-90

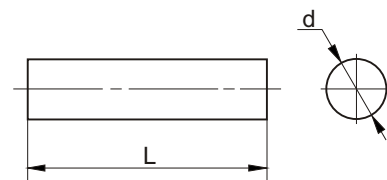


Применяются для направляющих к сверлам глубокого бурения

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	S	r
39010	18	2.5	2.5	1.25
39030	20	3.0	3.0	1.50
39050	25	5.0	4.0	2.50
39130	32	6.0	5.0	3.00
39150	36	8.0	5.0	4.00
39110	40	10.0	5.0	5.00

Тип 41

ГОСТ 25417-90

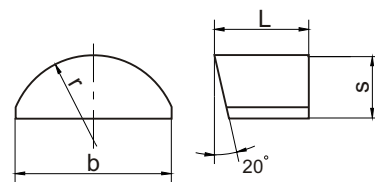


Применяются для расточных резцов при снятии тонких стружек

Обозначение пластин	Размеры, мм	
	d	L
41110	3.2	10
41130	4.2	12
41150	4.2	16
41170	4.2	20
41190	5.2	16
41210	5.2	20
41230	5.2	25

Тип 43

ГОСТ 25419-90

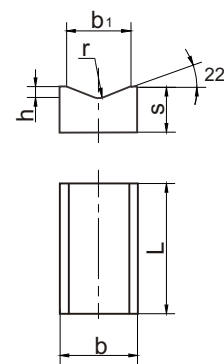


Применяются для желобных резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	S	r
43010	12	7.8	3.5	4
43030	16	11.0	5.0	6
43050	16	15.0	5.5	8
43070	16	19.0	7.5	10
43090	18	22.5	9.0	12
43110	18	26.0	10.5	14
43130	18	30.0	12.0	16

Тип 44

ГОСТ 25420-90

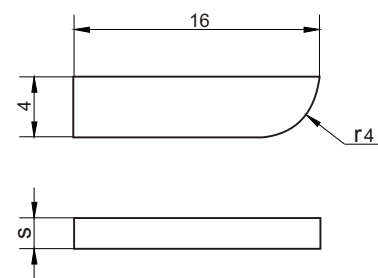


Применяются для фасочных резцов

Обозначение пластин	Размеры, мм					
	L	b	S	b ₁	h	r
44010	12	6	4.5	5	0.9	2
44090	16	8	4.5	7	1.0	4
44050	18	10	5.5	9	1.4	5
44070	20	12	7.0	10	1.6	6

Тип 47

ГОСТ 25421-90

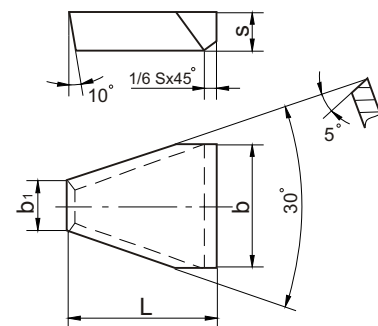


Применяются для токарных проходных и отрезных резцов к автоматам продольно-фасонного точения

Обозначение пластин	Размеры, мм
	S
47010	1.0
47030	1.6
47050	2.0
47070	2.5
47090	3.0

Тип 48

ГОСТ 25422-90



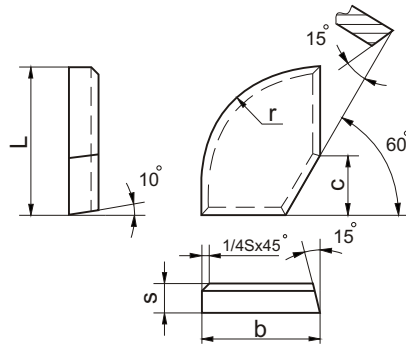
Применяются для резцов при нарезании трапецидальной резьбы

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	b ₁	S
48010	12	4.0	1.5	4
48030	16	5.5	2.1	4
48050	18	8.5	3.4	6
48070	18	10.0	4.6	6
48090	20	13.0	5.8	6
48110	22	15.0	7.2	6
48130	25	18.0	8.8	7

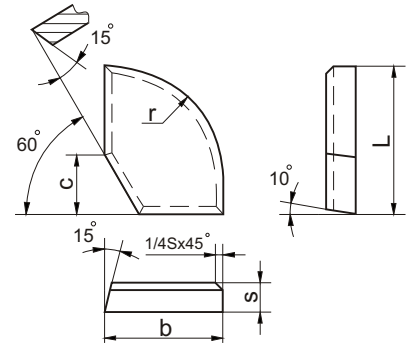
Тип 49

ГОСТ 25423-90

Правая



Левая



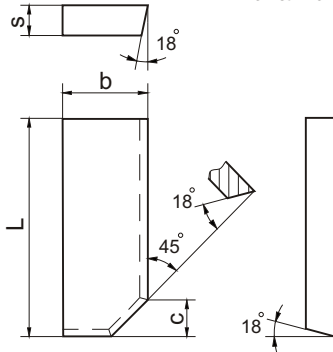
Применяются для торцевых фрез

Обозначение пластин		Размеры, мм				
правая	левая	L	b	S	r	c
49010	-	15	12	3.0	12.5	3
49030	-	15	12	3.0	12.5	8
49050	49060	20	16	3.5	16.0	3
49070	49080	20	16	3.5	16.0	8

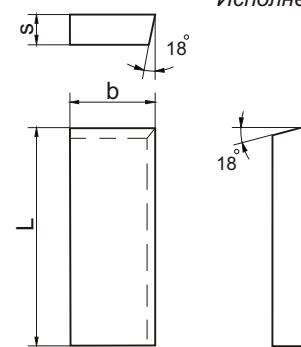
Тип 50

ГОСТ 25394-90

Исполнение 1



Исполнение 2



Применяются для Т-образных фрез.
Исполнение 1 - для обработки нижней части паза
Исполнение 2 - для обработки верхней части паза

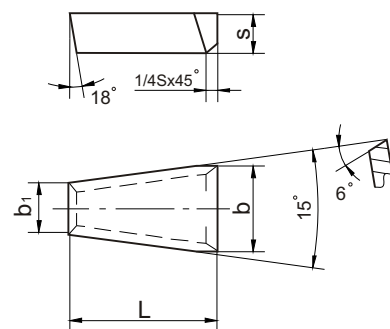
Обозначение пластин		Размеры, мм			
исполнение 1	исполнение 2	L	b	s	c
50191	50202*	7	5	2.0	-
50211	50222	9	5	2.0	-
50231	50242	12	6	2.5	-
50251*	50262	15	7	3.0	2.5
50271*	50282	18	8	3.5	2.5
50291*	50302	24	9	3.5	2.5
50311	50322*	28	10	4.0	4.0
50331	50342*	32	12	4.5	6.0
50351*	50362*	36	14	5.0	6.0

Примечание:

* - данные пластины могут быть изготовлены при значительном объеме заказа

Тип 51

ГОСТ 20312-90



Применяются для прорезки канавок под сальниковые кольца

Обозначение пластин	Размеры, мм			
	L	b	b ₁	S
51010	14	7.0	4.5	3
51030	16	8.5	5.5	4
51050	18	10.0	6.5	4
51070	20	11.0	7.5	5
51090	22	13.0	9.0	6
51110	26	15.0	10.0	6
51130	28	16.5	11.0	7
51150	30	19.0	13.0	7